

S u m i g



TOCHA DE SOLDA MIG/MAG WELD 250 EURO CONECTOR

Corpo compacto, resistente a impactos, com isolamento térmico e elétrico, punho ergonômico.

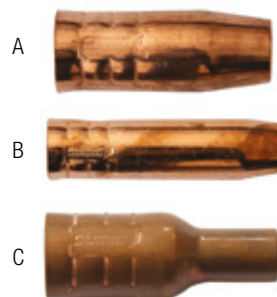
**INDICAÇÕES**

- WELD 250 E WELD 315 – Chapeações, funilarias, serralherias, trabalhos leves e médios em geral, aço carbono, alumínio e inox.
- WELD 515 – Caldeiraria leves e pesadas, indústria em geral, trabalhos com arames sólidos, tubular, alumínio e inox.

REFERÊNCIA	ARAMES	CARACTERÍSTICAS
6175	0,60MM À 1,00MM	CO ² - 240/60 ARGÔNIO E MISTURAS – 210/60 WELD 250 (3 M)
6176	0,60MM À 1,00MM	CO ² - 240/60 ARGÔNIO E MISTURAS – 210/60 WELD 250 (4,5 M)
19273	0,80MM À 1,20MM	CO ² - 325/60 ARGÔNIO E MISTURAS – 285/60 WELD 315 (3 M)
6160	0,80MM À 1,60MM	CO ² - 380/60 ARGÔNIO E MISTURAS – 335/60 WELD 515 (3 M)
6161	0,80MM À 1,60MM	CO ² - 380/60 ARGÔNIO E MISTURAS – 335/60 WELD 545 (4,5 M)

PONTEIRAS SUMIG

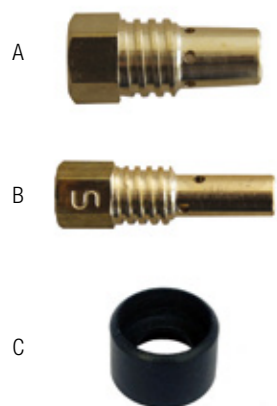
REFERÊNCIA	MEDIDAS	CARACTERÍSTICAS
A - 20044	13 X 60MM	ÚNICA CURTA 13,00MM SU 260 3P (0500.2669)
A - 6162	15 X 66MM	ÚNICA CURTA ROSCA QUADRADA 15,00MM (0510.1017)
B - 6169	16 X 96MM	ÚNICA LONGA ROSCA QUADRADA 16,00MM (0510.1020)
C - 6177	12 X 66MM	ÚNICA NAVALHEIRA ROSCA QUADRADA 12,00MM (0500.2899)

**GUIAS ESPIRAL**

REFERÊNCIA	MEDIDAS	CARACTERÍSTICAS
6168	0,80/1,00MM X 4,5 M	WELD PRETO (0510.1167)
6167	0,80/1,00MM X 3,0 M	WELD PRETO (0510.1166)
6173	1,20/1,60MM X 3,0 M	WELD AZUL (0500.1566)
6174	1,20/1,60MM X 4,50 M	WELD AZUL (0500.1567)

**DIFUSOR DE GÁS**

REFERÊNCIA	CARACTERÍSTICAS
A - 6166	ROSCA QUADRADA WELD CP 1/2" (0510.1016)
B - 6178	ROSCA SU 260 (0500.1038)
C - 20048	ISOLADOR DO DIFUSOR DE GÁS SU 220 (0500.1008)

**FIXADOR**

REFERÊNCIA	CARACTERÍSTICAS
A - 20049	FIXADOR 3/32 TOCHAS 17/18/19/26/27 (0600.2031)
B - 20050	FIXADOR 1/16 TOCHAS 17/18/19/26/27 (0600.2030)
C - 20051	CAPA LONGA WP 26/ SR 18 (0600.2026)

**TUBO DE CONTATO WELD**

REFERÊNCIA	MEDIDA	MODELO
100799	0,60MM	CURTO
6163	0,80MM	CURTO
6164	1,00MM	CURTO
6165	1,20MM	CURTO
6170	0,80MM	LONGO
6171	1,00MM	LONGO
6172	1,20MM	LONGO
19309	1,00MM	CURTO REBAIXADO
19310	1,00MM	LONGO REBAIXADO
20045	0,80MM	M6 SU 220/60
20046	0,80MM	M6 SU 220/60 WELD
20047	1,00MM	M6 SU 220/60

**BOCAL DE CERÂMICA**

REFERÊNCIA	CARACTERÍSTICAS
20052	BOCAL DE CERAMICA NR 06 10N48 (0600.2121)
20053	BOCAL DE CERAMICA NR 07 10N47 (0600.2122)
20054	BOCAL DE CERAMICA NR 10 10N45 (0600.2124)

**MÁQUINA DE SOLDA TIG FOX 165**

REFERÊNCIA	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
19311	Máquina de solda inversora para soldagem com eletrodos revestidos básicos (Processo MMA) Portátil e silenciosa, baixo consumo de energia, compacta de alto desempenho, fácil operacionalidade e abertura de arco.

Aliment./ Frequência	Monofásica - 220V ±15% (50 - 60 Hz)
Ciclo de Trabalho	160A - 60% 100A - 100%
Corrente de Regulagem	10 a 165 A
Eletrodo Recomendado	Ø 1,60 - 2,50 mm
Grau de Proteção	IP 23
Dimensões (mm)	L130 X A220 X P300
Peso	4,8 Kg

ACESSÓRIOS INCLUSOS: Kit acessórios p/ soldagem eletrodo (0801.6139)
E/R 9,0mm 16mm2 (0801.6239)



MÁQUINA DE SOLDA MIG HAWK 305**REFERÊNCIA CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

19276 Equipamento de solda trifásico para soldagem com arames sólidos de 0,80 à 1,20MM, com bobinas com pesos de 05 à 20 Kg, no painel frontal o equipamento dispõe voltímetro digital.

- Apto a soldar com dióxido de carbono – CO² puro e misturas;
- Controle do comprimento de ponta do arame– “BURN BACK”;
- Possui sistema temporizador de solda;
- Possui suporte traseiro para apoio e fixação do cilindro de gás.



Aliment./ Frequência	220/380V (50 - 60 Hz)
Ciclo de Trabalho	305A - 60% 236A - 100%
Corrente de Regulagem	50 a 300 Ampères
Potência Absorvida (Máx.)	60% KW 12,4
Diâmetro do Arame ø	ø 0,8 - 1,2 mm
Bobinas de Arame ø	ø 300mm - 20 Kg
Grau de Proteção	IP 21
Posição de Regulagem	10
Dimensões (mm)	L360 X A720 X P680
Peso sem cabos Kg	114 Kg

ACESSÓRIOS INCLUSOS: Cabo terra E/R 12,80mm 35,0mm² x 3,00m (0801.6163)
Roldana 1,0 - 1,2mm (1912.5049)

ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS: Regulador de Argônio (1400.8130)
Regulador de CO₂ (1400.8132)
Tocha MIG/MAG SU 335 (0500.4151)