

*Soldas e  
Acessórios*



## MAÇARICO DE SOLDA



### CARACTERÍSTICAS:

- MAÇARICO DE SOLDA DE USO GERAL.
- FABRICADO EM LATÃO DE ALTA RESISTÊNCIA.
- USADO PARA TRABALHOS LEVES.
- CONJUNTOS DE REGULAGEM DISPOSTOS DE FORMA ERGONÔMICA

REF.	DESCR.	COMPR.	EXTENSÕES UTILIZADAS	CAPACIDADE DE SOLDA
3030.200.001	WH 200	186 MM	SÉRIE 200 AC OU GLP	14 MM AC / 8 MM GLP

## EXTENSÃO DE SOLDA



REFERÊNCIA	MODELO	ESPESSURA DE SOLDAGEM
3030.400.001	SÉRIE 200 N°4	1,00 – 2,00 MM
3030.400.002	SÉRIE 201 N°6	2,00 – 4,00 MM
3030.400.003	SÉRIE 200 N°15	8,00 – 14,00 MM

## MAÇARICO DE CORTE



### CARACTERÍSTICAS

- MAÇARICO DE CORTE COM 3 TUBOS.
- MISTURA DOS GASES REALIZADOS NA CABEÇA DO MAÇARICO.
- PORCA DE FIXAÇÃO DO BICO DE CORTE EXTERNA.
- UTILIZA BICOS DE CORTE DE 2 SEDES, SENDO 1502 PARA MISTURAS AC/OX OU 1503 PARA MISTURAS GLP/OX.

REF.	COMPR.	ÂNGULO DA CABEÇA	BICOS UTILIZADOS	CAPACIDADE DE CORTE
5116	530 MM	90 GRAUS	1502-1503	200 MM

## BICOS DE CORTE 1502 – OXIGÊNIO E ACETILENO



### CARACTERÍSTICAS:

- BICO DE CORTE MONOBLOCO, DE USO GERAL.
- BICO DE O<sub>2</sub> (DUAS SEDES).
- FABRICADO EM COBRE TELÚRIO.

REFERÊNCIA	NÚMERO	ESPESSURA DE CORTE
5108	2	3,20 – 6,40 MM
5109	4	12,70 – 15,90 MM
5110	6	19,10 – 25,40 MM
5111	8	50,80 – 127,00 MM

## BICOS DE CORTE 1503 – GLP E GN



### CARACTERÍSTICAS:

- BICO DE CORTE FABRICADO EM DUAS PEÇAS (CAPA E PIRULITO) DE USO GERAL.
- BICO DE DUAS SEDES.
- CAPA FABRICADA EM COBRE TELÚRIO E PIRULITO FABRICADO EM LATÃO.

REFERÊNCIA	NÚMERO	ESPESSURA DE CORTE
5112	2	1,60 – 3,20 MM
5113	4	6,40 – 12,70 MM
5114	6	19,10 – 29,40 MM
5115	8	50,80 – 101,60 MM

## VÁLVULA DE RETENÇÃO



### CARACTERÍSTICAS:

- USADAS NA ENTRADA DOS MAÇARICOS.
- FORNECIDAS EM PAR OXIGÊNIO E GÁS COMBUSTÍVEL.
- TEM A FUNÇÃO DE RETER O FLUXO GASOSO NO SENTIDO INVERSO DAS MANGUEIRAS.
- FABRICADAS EM LATÃO.

REFERÊNCIA	ROSCA	APLICAÇÃO
3030.300.005	5/16"	AC
3030.300.006	5/16"	OX
3030.300.007	5/16"	AC/OX

## VÁLVULA CORTA FOGO VCF



### CARACTERÍSTICAS:

- VÁLVULAS COM DUAS FUNÇÕES DE SEGURANÇA, UTILIZADAS EM MAÇARICOS E REGULADORES E PRESSÃO.
- VÁLVULA DE RETENÇÃO QUE IMPEDE O FLUXO REVERSO DOS GASES.
- FILTRO DE AÇO INOX SINTETIZADO QUE ABSORVE CALOR E EXTINGUE A CHAMA.
- FABRICADAS EM LATÃO

REFERÊNCIA	ROSCA DE ENTRADA E SAÍDA	MODELO	APLICAÇÃO
3030.300.001	9/16" X 18 UNF-RH	VCF RO	REGULADOR / OXIGÊNIO
3030.300.002	9/16" X 18 UNF-RH	VCF RG	REGULADOR / GÁS
3030.300.003	9/16" X 18 UNF-RH	VCF MO	MAÇARICO / OXIGÊNIO
3030.300.004	9/16" X 18 UNF-RH	VCF MG	MAÇARICO / GÁS

## REGULADOR DE PRESSÃO



### CARACTERÍSTICAS:

- IDEAL PARA APLICAÇÕES INDUSTRIAIS DE CORTE, SOLDA E AQUECIMENTO.

REFERÊNCIA	MODELO	APLICAÇÃO
405118	MD 10	AC
405117	MD G 30	ARG
405116	MD 10	OX
405114	MD 4	GLP 13
405115	MD 4	GLP 45
19272	OXILINE SU350	ARGÔNIO

## MANGUEIRA DUPLA PARA SOLDA



### CARACTERÍSTICAS:

- FABRICADA EM PVC
- TRAMA REFORÇADA EM FIBRAS
- VERDE = OXIGÊNIO / VERMELHO = ACETILENO

REFERÊNCIA	BITOLA	PRESSÃO MÁXIMA DE TRABALHO
20693	5/16"	30 KG/CM <sup>2</sup>

## MÁSCARA DE SOLDA AUTOMÁTICA COM REGULAGEM



### CARACTERÍSTICAS:

- MÁSCARA DE SOLDA TIPO ESCURECIMENTO AUTOMÁTICO, COM REGULAGEM DE TONALIDADES 09 A 13, COMPOSTA DE UM CASCO CONFECCIONADO EM POLIAMIDA, SUSPENSÃO AJUSTÁVEL CONFECCIONADA EM NYLON COM APARADOR DE SUOR EM ESPUMA SINTÉTICA, CASSETE COMPOSTO DE UM FILTRO EM LCD E DUAS LENTES DE POLICARBONATO.

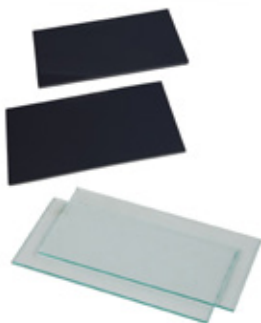
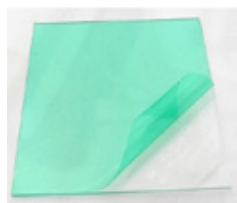
REFERÊNCIA	CARACTERÍSTICAS
5439	AUTOMÁTICA

## MÁSCARA DE SOLDA AUTOMÁTICA COM REGULAGEM



REFERÊNCIA	CARACTERÍSTICAS
1 - 3714	MÁSCARA DE SOLDA MANUAL VISOR FIXO
2 - 8062	MÁSCARA EM POLIPROPILENO VISOR FIXO

## FILTRO DE LUZ



REFERÊNCIA	MEDIDAS	CARACTERÍSTICAS
5050	50 X 108 X 3 MM	INCOLOR
4234	50 X 108 X 3 MM	TON 10
4235	50 X 108 X 3 MM	TON 12
5438	50 X 108 X 3 MM	TON 14
5052	103 X 47 X 1 MM	LENTE INCOLOR PARA MASCARA AUTOMÁTICA
5051	110 X 90 X 1 MM	LENTE INCOLOR PARA MASCARA AUTOMÁTICA

## GARRA NEGATIVA



REFERÊNCIA	AMPERAGEM	MATERIAL
90359	200 A	ALUMÍNIO
90360	300 A	AÇO ESTAMPADO
90361	500 A	BRONZE

## PORTA ELETRODO



REFERÊNCIA	AMPERAGEM	MATERIAL
90357	200 A	BRONZE
90356	300 A	BRONZE
90358	500 A	BRONZE

## TOCHA DE SOLDA MIG/MAG WELD 250 EURO CONECTOR

Corpo compacto, resistente a impactos, com isolamento térmico e elétrico, punho ergonômico.

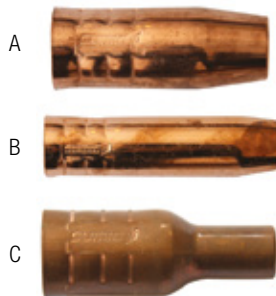


### INDICAÇÕES

- WELD 250 E WELD 315 – CHAPEAÇÕES, FUNILARIAS, SERRALHERIAS, SERRALHERIAS, TRABALHOS LEVES E MÉDIOS EM GERAL, AÇO CARBONO, ALUMÍNIO E INOX.
- WELD 515 – CALDEIRARIA LEVES E PESADAS, INDÚSTRIA EM GERAL, TRABALHOS COM ARAMES SÓLIDOS, TUBULAR, ALUMÍNIO E INOX.

REFERÊNCIA	ARAMES	CARACTERÍSTICAS
6175	0,60MM À 1,00MM	CO <sup>2</sup> - 240/60 ARGÔNIO E MISTURAS – 210/60 WELD 250 (3 M)
6176	0,60MM À 1,00MM	CO <sup>2</sup> - 240/60 ARGÔNIO E MISTURAS – 210/60 WELD 250 (4,5 M)
19273	0,80MM À 1,20MM	CO <sup>2</sup> - 325/60 ARGÔNIO E MISTURAS – 285/60 WELD 315 (3 M)
6160	0,80MM À 1,60MM	CO <sup>2</sup> - 380/60 ARGÔNIO E MISTURAS – 335/60 WELD 515 (3 M)
6161	0,80MM À 1,60MM	CO <sup>2</sup> - 380/60 ARGÔNIO E MISTURAS – 335/60 WELD 545 (4,5 M)

## PONTEIRAS SUMIG



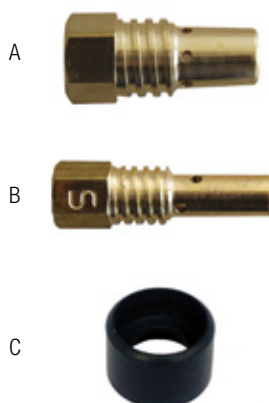
REFERÊNCIA	MEDIDAS	CARACTERÍSTICAS
A - 20044	13 X 60MM	ÚNICA CURTA 13,00MM SU 260 3P (0500.2669)
A - 6162	15 X 66MM	ÚNICA CURTA ROSCA QUADRADA 15,00MM (0510.1017)
B - 6169	16 X 96MM	ÚNICA LONGA ROSCA QUADRADA 16,00MM (0510.1020)
C - 6177	12 X 66MM	ÚNICA NAVALHEIRA ROSCA QUADRADA 12,00MM (0500.2899)

## GUIAS ESPIRAL



REFERÊNCIA	MEDIDAS	CARACTERÍSTICAS
6168	0,80/1,00MM X 4,5 M	WELD PRETO (0510.1167)
6167	0,80/1,00MM X 3,0 M	WELD PRETO (0510.1166)
6173	1,20/1,60MM X 3,0 M	WELD AZUL (0500.1566)
6174	1,20/1,60MM X 4,50 M	WELD AZUL (0500.1567)

## DIFUSOR DE GÁS



REFERÊNCIA	CARACTERÍSTICAS
A - 6166	ROSCA QUADRADA WELD CP 1/2" (0510.1016)
B - 6178	ROSCA SU 260 (0500.1038)
C - 20048	ISOLADOR DO DIFUSOR DE GÁS SU 220 (0500.1008)

**FIXADOR**

REFERÊNCIA	CARACTERÍSTICAS
A - 20049	FIXADOR 3/32 TOCHAS 17/18/19/26/27 (0600.2031)
B - 20050	FIXADOR 1/16 TOCHAS 17/18/19/26/27 (0600.2030)
C - 20051	CAPA LONGA WP 26/ SR 18 (0600.2026)

**TUBO DE CONTATO WELD**

REFERÊNCIA	MEDIDA	MODELO
100799	0,60MM	CURTO
6163	0,80MM	CURTO
6164	1,00MM	CURTO
6165	1,20MM	CURTO
6170	0,80MM	LONGO
6171	1,00MM	LONGO
6172	1,20MM	LONGO
19309	1,00MM	CURTO REBAIXADO
19310	1,00MM	LONGO REBAIXADO
20045	0,80MM	M6 SU 220/60
20046	0,80MM	M6 SU 220/60 WELD
20047	1,00MM	M6 SU 220/60

**BOCAL DE CERÂMICA**

REFERÊNCIA	CARACTERÍSTICAS
20052	BOCAL DE CERAMICA NR 06 10N48 (0600.2121)
20053	BOCAL DE CERAMICA NR 07 10N47 (0600.2122)
20054	BOCAL DE CERAMICA NR 10 10N45 (0600.2124)

**MÁQUINA DE SOLDA TIG FOX 165**

REFERÊNCIA	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
19311	MÁQUINA DE SOLDA INVERSORA PARA SOLDAGEM COM ELETRODOS REVESTIDOS BÁSICOS (PROCESSO MMA) PORTÁTIL E SILENCIOSA, BAIXO CONSUMO DE ENERGIA, COMPACTA DE ALTO DESEMPENHO, FÁCIL OPERACIONALIDADE E ABERTURA DE ARCO.

ALIMENT./ FREQUÊNCIA	MONOFÁSICA - 220V ±15% (50 - 60 HZ)
CICLO DE TRABALHO	160A - 60%   100A - 100%
CORRENTE DE REGULAGEM	10 A 165 A
ELETRODO RECOMENDADO	Ø 1,60 - 2,50 MM
GRAU DE PROTEÇÃO	IP 23
DIMENSÕES (MM)	L130 X A220 X P300
PESO	4,8 KG

**ACESSÓRIOS INCLUSOS:** KIT ACESSÓRIOS P/ SOLDAGEM ELETRODO (0801.6139)  
E/R 9,0MM 16MM2 (0801.6239)

## MÁQUINA DE SOLDA MIG HAWK 305



REFERÊNCIA	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
19276	EQUIPAMENTO DE SOLDA TRIFÁSICO PARA SOLDAGEM COM ARAMES SÓLIDOS DE 0,80 À 1,20MM, COM BOBINAS COM PESOS DE 05 À 20 KG, NO PAINEL FRONTAL O EQUIPAMENTO DISPÕE VOLTÍMETRO DIGITAL. <ul style="list-style-type: none"> <li>- APTO A SOLDAR COM DIÓXIDO DE CARBONO – CO<sup>2</sup> PURO E MISTURAS;</li> <li>- CONTROLE DO COMPRIMENTO DE PONTA DO ARAME– “BURN BACK”;</li> <li>- POSSUI SISTEMA TEMPORIZADOR DE SOLDA;</li> <li>- POSSUI SUPORTE TRASEIRO PARA APOIO E FIXAÇÃO DO CILINDRO DE GÁS.</li> </ul>

ALIMENT./ FREQUÊNCIA	220/380V (50 - 60 HZ)
CICLO DE TRABALHO	305A - 60%   236A - 100%
CORRENTE DE REGULAGEM	50 A 300 AMPÉRES
POTÊNCIA ABSORVIDA (MÁX.)	60% KW 12,4
DIÂMETRO DO ARAME Ø	Ø 0,8 - 1,2 MM
BOBINAS DE ARAME Ø	Ø 300MM - 20 KG
GRAU DE PROTEÇÃO	IP 21
POSIÇÃO DE REGULAGEM	10
DIMENSÕES (MM)	L360 X A720 X P680
PESO SEM CABOS KG	114 KG

**ACESSÓRIOS INCLUSOS:** CABO TERRA E/R 12,80MM 35,0MM<sup>2</sup> X 3,00M (0801.6163)  
 ROLDANA 1,0 - 1,2MM (1912.5049)

**ACESSÓRIOS NÃO INCLUSOS:** REGULADOR DE ARGÔNIO (1400.8130)  
 REGULADOR DE CO<sub>2</sub> (1400.8132)  
 TOCHA MIG/MAG SU 335 (0500.4151)